



EXTRUDE
HONE®

产品说明书

AFM
磨粒流加工



ONE WAY FLOW

在发明了磨粒流工艺后，Extrude Hone 又开发了一项全新的精整工具----一种软性聚合物承载研磨料，这种磨料拥有有选择性且可控地研磨自身流经的表面的特性。大部分的磨料可以有良好的研磨以及激进的切削效果。

对标准挤压研磨而言，磨料会通过工件被来回挤压。而对于ONE WAY FLOW挤压研磨，磨料仅仅从一个方向流过工装及工件。

设备特征一览

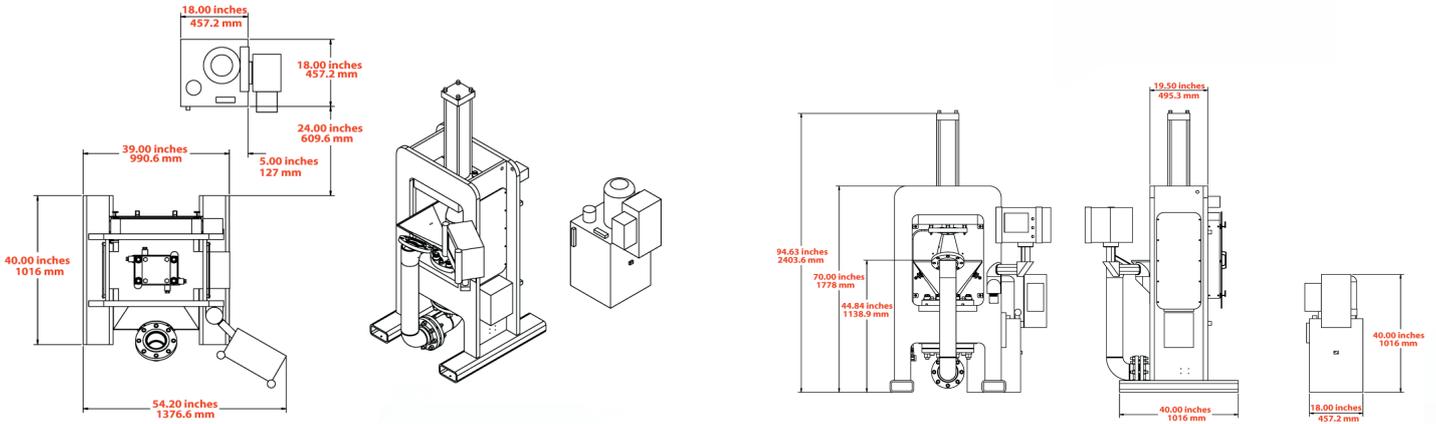
- + 磨料仅仅从一个方向流过工装及工件
- + 磨料自由流出工件达到更快的加工
- + 更易清理工件
- + 磨料缸
可选择不同尺寸的磨料缸：
8 " (200mm) 和10 " (250mm)
- + 灵活选择工装和磨料





技术资料

AFM ONE WAY FLOW



12英寸（320毫米）冲程 ONE WAY FLOW AFM系统

磨料/液压缸 10/8" (250/200mm)

磨料量（每冲程） 980 cu. in. (18 l)

最大磨料压力 1280 psi (88 bar)

最大流量 23 GPM (87 L/min)

标准液压力单元 2000 psi (138 bar)
15 GPM (57 L/min)

电气规格

电压: 230/460 VAC, 3 相, 60 Hz
400 VAC, 3 相, 50 Hz

电机: 15 kW

峰值电流: 30 amps

标准PLC: Allen Bradley

标准配备

- 冲程计数器
- 循环结束信号灯及蜂鸣
- 开启/停止
- 自动/手动模式
- 推进/退回
- Allen Bradley PLC
- 磨料量计数器
- 高流量液压力单元

注意：规格及供货范围如有变更，恕不另行通知。

*磨料最大流量在无工装状态下测得