



T250-LC

去毛刺速度快、更长的燃烧腔可以更快和高效的去除

T250 热能去毛刺机床为一次性同时去除所有内部和外部毛刺提供了快速和可靠的解决方案。其设计可以满足中到大批量的生产需求，并能处理各种难以去毛刺的工件。

提供多种腔室尺寸，最大工作压力 20 bar，加工循环时间 60 秒。



设备特征和优点

+ 100%去除毛刺 — 彻底

可以去除零件内部难以达到的相交或相贯孔道以及外部轮廓的毛刺，毛刺去除效果一致并可重复。

+ 通过气体流量控制，获得精确的燃气计量流量

控制装置可以准确调节燃气的混合配比，并提供燃烧腔精确的燃气压力。

+ 燃烧腔密封

去除毛刺的腔室采用高压液压系统密封，以减少污染和保障安全生产。

+ 人机界面(HMI)/可扩展可编程逻辑控制器 (PLC)

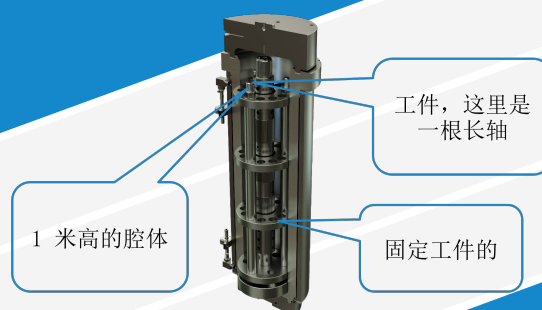
软件便于快速参数设置，便于机床状态监控，且具有故障自诊断功能。

+ 具有抑制噪音的机床外壳

机床外壳可以抑制噪音传播至生产环境，并保障机床操作人员的安全。

+ 生产效率

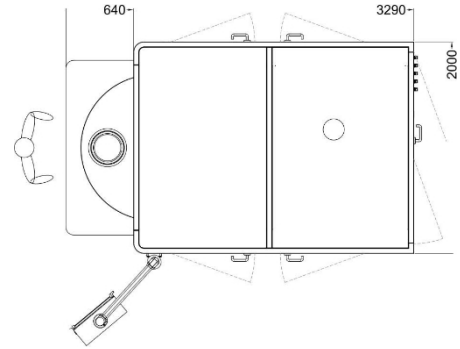
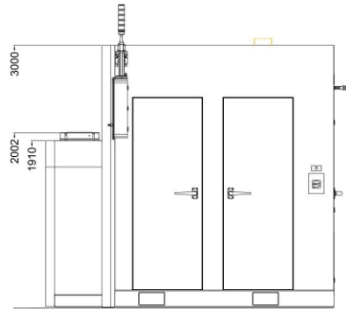
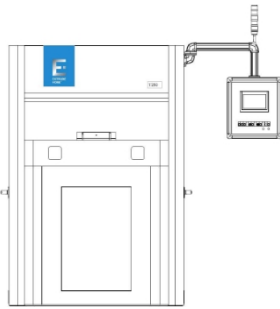
通过TEM机床与后清洗设备的配合，将显著地提升产能。





技术资料

T250-LC



尺寸 (mm)。

机器布局尺寸可能会有变化。

电气规格

- 主控制柜集成在降噪外壳中
- 15"触摸屏人机界面
- 手动或自动运行模式

电源

电压 400 V交流电压/; 3 P/N/PE/50 Hz
*可根据要求提供其他电压

控制装置

PLC 西门子 S7-1500 (故障安全型 PLC)
可选配其他控制装置

HMI 西门子精智面板 15"触摸屏
可选配HMI 显示屏和主控计算机接口

连接要求

水 压缩空气 氧气 甲烷

港口 G 1/2" G 1/2" G 1/2" G 1/2"

压力 最小 3 bar 最小 5 bar 最小18-25 bar 最小18-25 bar

机器规格

- 三柱式机器框架结构。
- 夹紧力高达 3.5 MN
- 分度台配有两个腔室。

噪音 < 75 dB(A)

重量 约 12.000 Kg

循环时间 (单次点火) 60 - 90 秒

注: 规格和供货情况如有变更, 恕不另行通知。

机器配置

腔体尺寸 (øxH)

腔体压力

T250-LC-1000 2工位 250 x 1000 mm 最高 16 bar

- 可根据要求提供其他尺寸的腔体
- 升降装置, 以辅助工件在腔体内的装卸

混合气体压力值

材料 天然气

钢 8-20 bar

铸铁 5-20 bar

锌 5-10 bar

铝 5-10 bar

黄铜 8-20 bar

燃气可以是天然气/甲烷

安全

- 带真空传感器的排气装置
- 气体检测系统
- 混合阀测试仪

配件/选项

- 气体压缩机
- 闭环冷却系统
- 全自动化
- 可根据要求将燃气配置为氢气

此系列的所有机床均符合、适用欧盟标准, 并带有CE标志。并遵守事故预防和 VDE和VDI的规定, 同时符合有关电磁兼容性的要求。

